



単位:mm

記号 呼径	d_1	d_1 の 許容差	$1/T$	$l^a)$	d_1' (最小値)	d (最小値)	D	D_T	D, D_T の許容差 ^{b)}	t_2	t_3	t_2, t_3 の許容差	t	t の 許容差 ^{b)}
13	18.40	± 0.20	1/30	26.0	-	13	24.0	24.0	-0.6	-	-	-	3.0	-0.3
16	22.40		1/34	30.0		16	29.0	29.0	-0.7				3.5	
20	26.45			35.0		20	33.0	33.0	-0.8					
25	32.55	± 0.25		40.0		25	40.0	40.0	-1.0				4.0	-0.4
30	38.60			44.0		31	46.0	46.0						
40	48.70			55.0		40	57.0	57.0	-1.2				4.5	
50	60.80	± 0.30	1/37	63.0		51	70.0	70.0	-1.5	5.0	6.6	-0.5	5.0	-0.5
65	76.60		1/48	61.0	76.90	67	87.0	88.5					6.6	
75	89.60		1/49	64.0	89.90	77	102.0	104.5					8.0	
100	114.70		1/56	84.0	115.00	100	130.0	133.5	-1.8	7.5	10.0	-0.6	10.0	-0.6
125	140.85	± 0.35	1/58	104.0	141.20	125	157.0	161.0		8.0	11.0		11.0	
150	166.00	± 0.40	1/63	132.0	166.40	146	186.0	190.0	-2.0	10.0	13.0	-0.8	13.0	-0.8

注記 二点鎖線で示す形状の場合もある。

注^{a)} l の許容差は、 $+4/-0.5\text{mm}$ とする。

^{b)} D 、 D_T の許容差及び t の許容差のプラス側は、制限しない。

図名

TS・HITS継手
受口共通寸法図

東栄管機株式会社