

単位:mm

呼径 記号	Z	L	規格
50	66	91	AS 38
75	100	140	AS 38
100	128	178	AS 38

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。

2. 流れ角度91°10′の許容差は、±30′とする。

3.Lは、基準寸法を示す。

図 W LL-トウメイ 名 寸法図

東栄管機株式会社