



単位:mm

呼径	記号	Z	L	グレー	ホワイト	クリアー
20	3	3	31	○	○	○
25			35	○	○	○
30			39	○	○	○
40			47	/	○	/
50			53	/	○	/

- 備考 1. Zの許容差は、呼径20、25は±1mm、呼径30以上は±2mmとする。  
 2. Lは、基準寸法を示す。

図名

DA DS 寸法図

東栄管機株式会社